



LONG LIFE BATTERIES HIGH CAPACITY

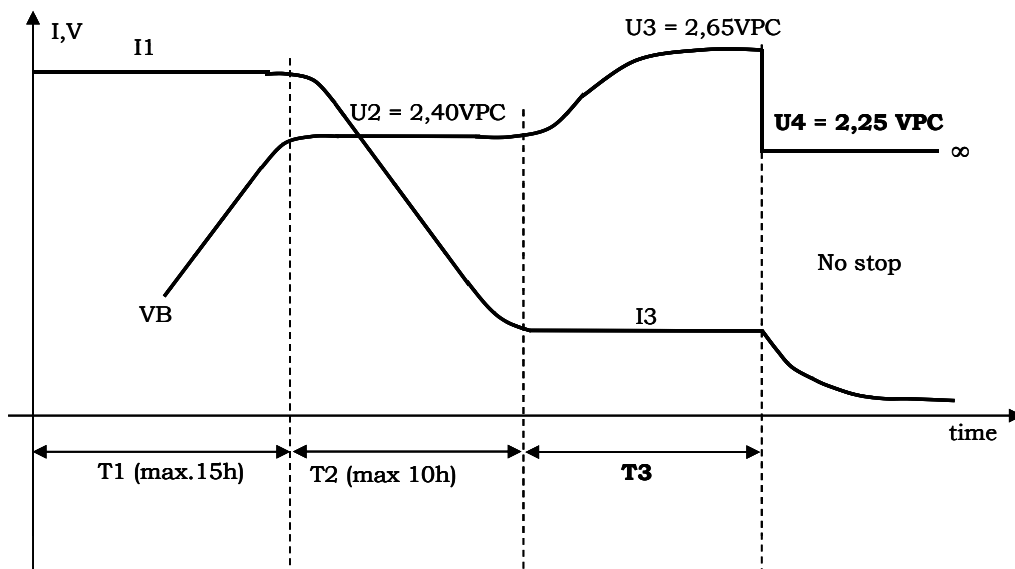
SPECIFICHE DELLA BATTERIA TIPO

Performance specification for battery type

7 TG 12 N



Voltaggio <i>Nominal Voltage</i>	12 V		
Capacità <i>Nominal Capacity</i>	20 h	200 Ah	
		5 h	150 Ah	
		2 h	117 Ah	
		1 h		
Resistenza interna <i>Internal Resistance</i>	milliohms		
Dimensioni (mm) <i>Dimensions (mm)</i>	Lunghezza 510 mm; <i>Lenght 510 mm</i>	Larghezza 222 mm; <i>Width 222 mm</i>	Altezza 225 mm <i>Height 225 mm</i>
Poli <i>Terminals</i>	+ \ -		
Elettrolito <i>Electrolyte</i>	Acido Solforico <i>Sulphuric acid</i>	1,29 gr/lt 30°C	
Contenitore <i>Recipient</i>	Polipropilene (PP) <i>Polypropylene (PP)</i>		
Peso con elettrolito <i>Weight with electrolyte</i>	51,4 Kg.		
Corrente di carica suggerita <i>Suggested Charging current</i>	25 A WA 20 IUIA		
Temperatura di lavoro <i>Operating Temperature</i>	-20°C / 45°C		
Temperatura d'immagazzinaggio <i>Storage Temperature</i>	-20°C / 40°C		
Numero Cicli <i>Cycle nr.</i>	1200		



➤ **Durata: T1 + T2:** la durata delle due fasi iniziali può essere al massimo 14h

➤ **Durata: T3**

La durata di T3 è uguale alla durata della carica principale, cioè $T3 = T1 + T2$, ma con un minimo di 1h e

T1+T2 [h]
T3 [h]

< 1	2	3	4	> 4
1	2	3	4	4

massimo di 4h:

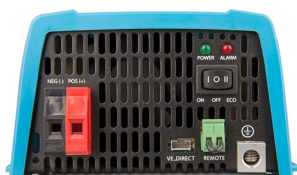
Inverter Phoenix

250VA – 1200VA 230V e 120V, 50Hz o 60Hz

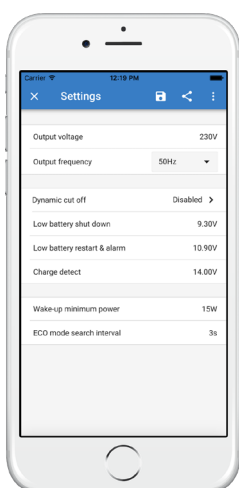
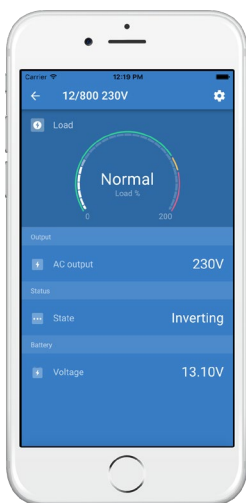
www.victronenergy.com



Phoenix 12/375 VE.Direct



Phoenix 12/375 VE.Direct



Porta di comunicazione VE.Direct

La porta VE.Direct può essere collegata a:

- Un computer (è necessario un cavo fra VE.Direct e interfaccia USB)
- Smartphone Apple e Android, tablet, MacBook e altri dispositivi (È necessario il dongle Bluetooth Smart VE.Direct)

Completamente configurabile:

- Scatta l'allarme di bassa tensione batteria e si azzerano i livelli
- Si interrompe la bassa tensione batteria e si riavviano i livelli
- Taglio dinamico: livello di taglio subordinato al carico
- Tensione di uscita 210 - 245V
- Frequenza 50 Hz o 60 Hz
- Modalità ECO on/off e sensore di livello della modalità ECO

Monitoraggio:

- Tensione di entrata e di uscita, % dei carichi e allarmi

Affidabilità provata

La topologia completa a ponte con trasformatore toroidale ha provato la sua affidabilità negli anni. Gli invertitori sono a prova di corto circuito e protetti da sovratemperatura, sia causata da sovraccarico che da alta temperatura dell'ambiente.

Alta potenza di avviamento

Necessario per avviare carichi come convertitori di potenza per lampade a LED, lampade alogene o utensili elettrici.

Modalità ECO

In modalità ECO, l'inverter entrerà in standby quando il carico scenderà al di sotto di un valore predefinito (carico minimo: 15W). Dopo essere entrato in standby, l'inverter si attiva per un breve periodo (regolabile, per difetto: ogni 2,5 secondi). Se il carico supera un livello prestabilito, l'inverter rimarrà acceso.

Accensione/ spegnimento remoto

È possibile collegare un interruttore on/off da remoto a un connettore a due poli o tra il polo positivo della batteria e il contatto a sinistra del connettore a due poli.

Diagnosi LED

Per la descrizione, si prega di consultare il manuale.

Per trasferire il carico a un'altra fonte in CA alternativa: l'interruttore di trasferimento automatico

Per i nostri inverter a bassa potenza raccomandiamo il nostro Interruttore di Trasferimento Automatico Filax. Il Filax possiede un tempo di conversione così veloce (meno di 20 millisecondi), che i computer e le altre apparecchiature elettroniche continuano a funzionare senza interruzioni.

Disponibile con varie prese di uscita

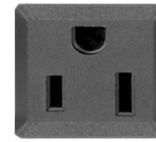
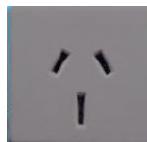
Schuko

UK

AU/NZ

IEC-320
(spina maschio inclusa)

Nema 5-15R



Collegamento CC con morsetti a vite

L'installazione non richiede alcun attrezzo speciale

Inverter Phoenix	12 Volt 24 Volt 48 Volt	12/250 24/250 48/250	12/375 24/375 48/375	12/500 24/500 48/500	12/800 24/800 48/800	12/1200 24/1200 48/1200
Potenza continua a 25°C (1)		250VA	375VA	500VA	800VA	1200VA
Potenza continua a 25°C / 40°C		200 / 175W	300 / 260W	400 / 350W	650 / 560W	1000 / 850W
Potenza di picco		400W	700W	900W	1500W	2200W
Frequenza/tensione CA in uscita(regolabile)		230VAC o 120VAC +/- 3% 50Hz or 60Hz +/- 0,1%				
Intervallo di tensione di ingresso		9,2 - 17 / 18,4 - 34,0 / 36,8 - 62,0V				
Spegnimento CC bassa (regolabile)		9,3 / 18,6 / 37,2V				
Spegnimento corrente CC dinamico (a seconda del carico) (completamente configurabile)		Cut-off dinamico, vedere https://www.victronenergy.com/live/ve-direct:phoenix-inverters-dynamic-cutoff				
Riavvio CC bassa e allarme (regolabile)		10,9 / 21,8 / 43,6V				
Rilevamento batteria carica (regolabile)		14,0 / 28,0 / 56,0V				
Efficienza massima		87 / 88 / 88%	89 / 89 / 90%	90 / 90 / 91%	90 / 90 / 91%	91 / 91 / 92%
Alimentazione carico zero		4,2 / 5,2 / 7,9W	5,6 / 6,1 / 8,5W	6 / 6,5 / 9W	6,5 / 7 / 9,5W	7 / 8 / 10W
Potenza a vuoto per difetto in modalità ECO (intervallo di tentativi predefinito: 2,5 sec, regolabile)		0,8 / 1,3 / 2,5W	0,9 / 1,4 / 2,6W	1 / 1,5 / 3,0	1 / 1,5 / 3,0	1 / 1,5 / 3,0
Impostazioni arresto e avvio potenza in modalità ECO		Regolabile				
Protezione (2)		a - f				
Campo temperatura di esercizio		Da -40 a +65 °C (raffreddamento assistito con ventola) Declassare 1,25% per °C oltre 40 °C				
Umidità (senza condensa)		max 95%				

CHASSIS

Materiale e colore	Chassis in acciaio e copertura in plastica (blu RAL 5012)				
Collegamento batteria	Morsetti a vite				
Sezione cavo massima	10 mm ² / AWG8	10 mm ² / AWG8	10 mm ² / AWG8	25/10/10mm ² / AWG4/8/8	35/25/25 mm ² / AWG 2/4/4
Prese CA standard	230V: Schuko (CEE 7/4), IEC-320 (presa maschio compresa) UK (BS 1363), AU/NZ (AS/NZS 3112) 120V: Nema 5-15R				
Categoria protezione	IP21				
Peso	2,4kg / 5,3lbs	3,0kg / 6,6lbs	3,9kg / 8.5lbs	5,5kg / 12lbs	7,4kg / 16,3lbs
Dimensioni (A x L x P, mm) (A x L x P, inch)	86 x 165 x 260 3,4 x 6,5 x 10,2	86 x 165 x 260 3,4 x 6,5 x 10,2	86 x 172 x 275 3,4 x 6,8 x 10,8	105 x 216 x 305 4,1 x 8,5 x 12,1 (modello a 12V: 105 x 230 x 325)	117 x 232 x 327 4,6 x 9,1 x 12,9 (modello a 12V: 117 x 232 x 362)

ACCESSORI

Accensione-spegnimento remoto	Si
Commutatore di trasferimento automatico	Filax

NORMATIVE

Sicurezza	EN-IEC 60335-1 / EN-IEC 62109-1
Compatibilità elettromagnetica	EN 55014-1 / EN 55014-2 / IEC 61000-6-1 / IEC 61000-6-2 / IEC 61000-6-3
Direttiva di riferimento	ECE R10-4

- 1) Carico non lineare, fattore di cresta 3:1
2) Password:
a) corto circuito in uscita
b) sovraccarico
c) tensione batteria troppo elevata
d) tensione batteria troppo bassa
e) temperatura troppo elevata
f) Ondulazione in CC troppo alta



Allarme Batteria

Quando la tensione della batteria è eccessivamente alta o bassa, ciò viene indicato da un allarme visivo e sonoro e da un relè per la segnalazione da remoto.



Chiave elettronica dongle VE.Direct Bluetooth Smart
(ordinare separatamente)



BMV Battery Monitor

Il BMV Battery Monitor è costituito da un avanzato microprocessore di controllo del sistema, combinato con un sistema di misurazione ad alta risoluzione per il voltaggio delle batterie e la corrente di carica/scarica. Oltre a ciò, il software include algoritmi di calcolo complessi per determinare esattamente lo stato di carica della batteria. Il BMV mostra in modo selettivo il voltaggio della batteria, la corrente, gli ampere consumati o il tempo rimasto. Il display, inoltre, memorizza i dati relativi all'utilizzo e al funzionamento della batteria.