



LONG LIFE BATTERIES HIGH CAPACITY

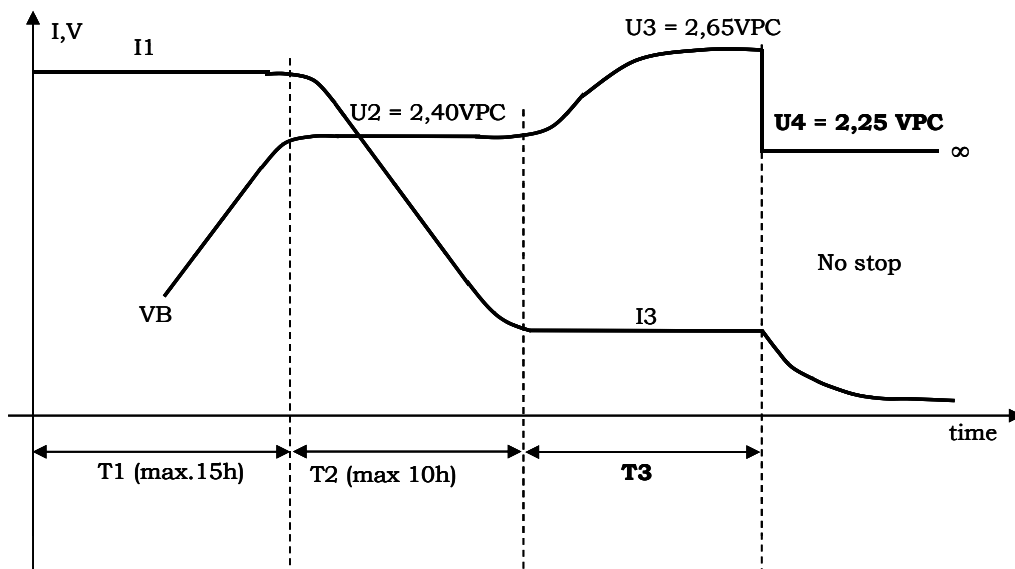
**SPECIFICHE DELLA BATTERIA TIPO**

*Performance specification for battery type*

**7 TG 12 N**



Voltaggio <i>Nominal Voltage</i>	.....	12 V		
Capacità <i>Nominal Capacity</i>	.....	20 h	200 Ah	
		5 h	150 Ah	
		2 h	117 Ah	
		1 h		
Resistenza interna <i>Internal Resistance</i>	.....	milliohms		
Dimensioni (mm) <i>Dimensions (mm)</i>	.....	Lunghezza 510 mm; <i>Lenght 510 mm</i>	Larghezza 222 mm; <i>Width 222 mm</i>	Altezza 225 mm <i>Height 225 mm</i>
Poli <i>Terminals</i>	.....	+ \ -		
Elettrolito <i>Electrolyte</i>	.....	Acido Solforico <i>Sulphuric acid</i>	1,29 gr/lt 30°C	
Contenitore <i>Recipient</i>	.....	Polipropilene ( PP ) <i>Polypropylene ( PP )</i>		
Peso con elettrolito <i>Weight with electrolyte</i>	.....	51,4 Kg.		
Corrente di carica suggerita <i>Suggested Charging current</i>	.....	25 A WA 20 IUIA		
Temperatura di lavoro <i>Operating Temperature</i>	.....	-20°C / 45°C		
Temperatura d'immagazzinaggio <i>Storage Temperature</i>	.....	-20°C / 40°C		
Numero Cicli <i>Cycle nr.</i>	.....	1200		



➤ **Durata: T1 + T2:** la durata delle due fasi iniziali può essere al massimo 14h

➤ **Durata: T3**

La durata di T3 è uguale alla durata della carica principale, cioè  $T3 = T1 + T2$ , ma con un minimo di 1h e

**T1+T2 [h]**  
**T3 [h]**

< 1	2	3	4	> 4
1	2	3	4	4



massimo di 4h:

# Caricabatterie Centaur

[www.victronenergy.com](http://www.victronenergy.com)



**Centaur  
Battery Charger 24 30**

### Qualità senza compromessi

Le coperture sono in alluminio rivestite con polvere epossidica, con protezioni anti-gocciolamento e fissaggi in acciaio inossidabile rendono questi prodotti molto resistenti ad ambienti avversi: caldo, umidità e aria salmastra. I circuiti elettronici sono protetti dalla corrosione con un rivestimento acrilico. I sensori per la temperatura assicurano che tutti i componenti operino in modo ottimale, se necessario attraverso una riduzione automatica della corrente in uscita in estreme condizioni ambientali.

### Tensione input universale da 90 a 265 Volt

Tutti i modelli sono perfettamente funzionanti senza alcuna regolazione da 90 a 265 V, sia a 50 sia a 60 Hz.

### Tre uscite con la massima potenza

Tre uscite isolate che possono caricare contemporaneamente 3 banchi batterie. Ogni uscita può fornire la massima potenza nominale di carica.

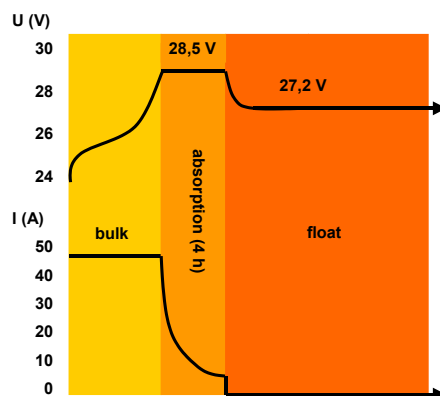
### Carica in 3 fasi, con compensazione della temperatura

Il Centaur carica a piena potenza finché la corrente d'uscita è stata ridotta al 70% della corrente nominale, dopodiché parte un timer di 4 ore. Finito questo tempo il caricabatterie passa alla fase di mantenimento. Un sensore di temperatura interno è utilizzato per compensare la corrente di carica con  $-2\text{mV}/^\circ\text{C}$  per cella. Si utilizza una serie di microswitch per selezionare la corrente di carica/mantenimento ottimale per batterie all'acido, al gel o tipo AGM.

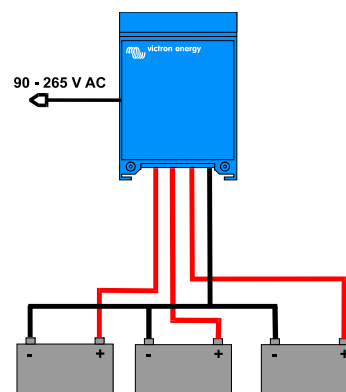
### Per maggiori informazioni su batterie e caricabatteria

Nella nostra pubblicazione "L'elettricità a bordo" (disponibile gratuitamente presso Victron Energy e all'indirizzo Internet [www.victronenergy.com](http://www.victronenergy.com)) troverete maggiori informazioni sulle batterie e la carica delle batterie, nonché informazioni su vantaggi e svantaggi della carica in parallelo e della ricarica intelligente.

Curva di carica



Esempio applicazione



Caricabatterie Centaur	12/20	12/30 24/16	12/40	12/50	12/60 24/30	12/80 24/40	12/100 24/60
Input voltage (V AC)	90 – 265						
Input voltage (V DC)	90 – 400						
Input frequency (Hz)	45 – 65						
Power factor	1						
Tensione di carica 'assorbimento' (V DC)	14,3 / 28,5 (1)						
Tensione di carica 'float' (V DC)	13,5 / 27,0 (1)						
Numero di uscite	3						
Corrente di carica (A) (2)	20	30 / 16	40	50	60 / 30	80 / 40	100 / 60
Amperometro	Sì						
Caratteristiche di carica	IUoU (carica a 3 fasi)						
Capacità di batteria raccomandata (Ah)	80 - 200	120 - 300 45 - 150	160 - 400	200 - 500	240 - 600 120 - 300	320 - 800 160 - 400	400 - 1000 240 - 600
Sensori di temperatura	interni, - 2mV / °C (- 1mV / °F) per cell						
Raffreddamento	Ad aria forzato, controllo temperatura e corrente						
Protezione	Corto circuiti in uscita, surriscaldamento						
Temperatura si esercizio	- 20 to 60°C (0 - 140°F)						
Ignition protected	Sì						
Umidità (senza condensa)	max 95%						

#### CONTENITORE

Materiale & Colore	alluminio (blu RAL 5012)						
Collegamento a batteria	bulloni M6	bulloni M6	bulloni M8	bulloni M8	bulloni M8	bulloni M8	bulloni M8
Collegamento 230 V AC	morsetto a vite 4 mm <sup>2</sup> (AWG 6)						
Protezione	IP 20						
Peso (kg)	3,8 (8.4)	3,8 (8.4)	5 (11)	5 (11)	5 (11)	12 (26)	12 (26)
Dimensioni (axlpx in mm)	355x215x110 (14.0x8.5x4.3)	355x215x110 (14.0x8.5x4.3)	426x239x135 (16.8x9.4x5.3)	426x239x135 (16.8x9.4x5.3)	426x239x135 (16.8x9.4x5.3)	505x255x130 (19.9x10.0x5.2)	505x255x130 (19.9x10.0x5.2)

#### STANDARD

Sicurezza	EN 60335-1, EN 60335-2-29, UL 1236						
Standard emissioni	EN 55014-1, EN 61000-3-2						
Immunità	EN 55014-2, EN 61000-3-3						

1) Regolazione standard. Tensione ottimale di carico/float selezionabile per batterie Flooded Lead-acid, Gel-Cell o AGM.

2) Ambiente con temp. fino a 40°C (100 °F). Riduzione della potenza in uscita a ca. 80% del valore nominale a 50°C (120 °F) and 60% del valore nominale at 60°C (140°F).



#### BMV-700 Controllore di Batteria

Il controllore di batteria BMV-700 utilizza un avanzato sistema di monitoraggio azionato da un microprocessore, combinato con un sistema di misurazione ad alta risoluzione che consente di misurare in modo accurato la tensione della batteria e la corrente di carica/scarica. Grazie ad algoritmi complessi come la formula di Peukert, è possibile determinare lo stato di carica della batteria. Il BMV-700 mostra la tensione della batteria, la corrente, il consumo di Ah e l'autonomia rimanente. Memorizza inoltre una serie di dati relativi all'utilizzo della batteria.



#### Allarme batteria

In caso di tensione troppo alta o troppo bassa della batteria, viene emesso un segnale acustico e ottico.

#### Installazione facile

1. Fissare alla parete la piastra di montaggio separata (A) nel punto in cui si desidera posizionare il caricabatterie, e agganciarvi semplicemente il dispositivo Centaur.
2. Fissare saldamente alla parete la parte inferiore del retro (B)

