



# LB48100

SCHEDA TECNICA



## SPECIFICHE ELETTRICHE

Capacità nominale	100Ah
Voltaggio Nominale	51.2V
Capacità 25A	240min
Energia	5120Wh
Resistenza	≤30 mΩ @ 50% SOC
Efficienza	99%
Auto-scarica	<3% al mese
N.° Massimo di moduli in serie	1

## SPECIFICHE DI SCARICA

Disconnessione a basso Voltaggio raccomandata	44V
Punto di taglio voltaggio scarica BMS	40 V (2.5 vpc)
Voltaggio di ri-connesione	40.5 V (2.53 vpc)
Picco di scarica corrente	250 A (4 s ± 1 s)
Punto di taglio corrente scarica BMS	300 A (5 s)
Corrente continua massima in scarica	200A

## SPECIFICHE TERMICHE

Temperatura durante scarica	Da -20 a 60 °C
Temperatura durante carica	Da -20 a 45 °C
Temperatura di stoccaggio	Da -5 a 35 °C
Temperatura MASSIMA di taglio BMS	65 °C
Temperatura MASSIMA ri-connesione	63 °C
Temperatura MINIMA di taglio BMS	-20 °C
Temperatura MINIMA di ri-connesione	-18 °C

## SPECIFICHE MECCANICHE

Dimensioni (Lungh. x Largh. x Altezza)	832.4 x 285 x 255mm
Gruppo	/
Peso	62 kg
Tipo di terminale	M8 x 1.25 x 12mm
Coppia di serraggio terminale	9 - 11 N-m
Materiale della scatola	Acciaio
Grado di protezione	IP65
Tipo di cella - chimica	Cilindrica - LiFePO <sub>4</sub>

## SPECIFICHE DI RICARICA

Corrente di carica raccomandata	≤50 A
Corrente di carica massima	100A
Corrente di carica da -10 to 0 °C	≤0.1 C
Voltaggio di carica raccomandato	56.0 V - 58.4 V
Voltaggio di bilanciamento	-
Voltaggio di taglio carica BMS	60.8 V (3.9 vpc)
Voltaggio di ri-connesione	60.3 V (3.87 vpc)
Corrente di carica da -20 a -10 °C	≤0.05 C

## SPECIFICHE DI CONFORMITA'

Certificazioni	IEC 62133-2:2017 IEC 62619
Classificazione di trasporto	UN 3480, CLASSE 9

## DISEGNO

